



**PRODUCTO:**  
**ARROZ BLANCO**  
**LARGO SUPER EXTRA**

**PRESENTACIÓN:** Bulto.

**ESPECIE:** Arroz americano, grano largo crudo.

**CALIDAD:** Super Extra.

**FORMULACIÓN:** Max. 5% grano partido.

**EMBALAJE PRIMARIO:** Bulto.

**VIDA ÚTIL:** 12 meses.

**RECOMENDACIÓN DE USO:** Granos crudos, proceso de selección y enjuague necesario antes de cocinar.

**ALMACENAMIENTO:** Almacenar en un lugar fresco, limpio, seco y libre de plagas, de legumbres y otros cereales.

#### CARACTERÍSTICAS SENSORIALES:

**COLOR:** blanco característico.

**OLOR:** Agradable, no rancio, no húmedo.

**SABOR:** Cereal crudo

**ASPECTO:** Ovalado

**LONGITUD DEL GRANO:** 6,6 a 7,5 mm.

Tolerancia máxima del 30,0% de granos de otra longitud dentro de la misma variedad.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

**GRANO ROTO:** 5.0%

**OTRAS VARIETADES:** 2.5.0%

**GRANOS DAÑADOS:** 2.0%

**GRANOS DEFECTUOSOS:** 14.005%

**HUMEDAD:** 13.0%±1.0%



**Marhel**<sup>®</sup>  
Productos del Campo

Av. Marina Mazatlán no. 2212 # 19 y 20 Col. Marina Mazatlán, C.P. 82103, Mazatlán, Sinaloa, México.

✉ [ventas@marhel.com.mx](mailto:ventas@marhel.com.mx)

🌐 [www.marhel.com.mx](http://www.marhel.com.mx)

☎ +52 (669) 688 5083

